

**Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Воронежской области
«Аннинский аграрно-промышленный техникум»**

РАССМОТРЕНА
на заседании МС
Протокол № 1
от «28» 08 20 15

СОГЛАСОВАНА
с работодателем
ИП Меньшикова Т.К.
Т.К. Меньшикова
«10» сентября 20 15

УТВЕРЖДАЮ
Директор "ААПТ"
Н.В. Сухочева
«10» сентября 20 15 г.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

**ПО ПРОФЕССИИ
29.01.29 МАСТЕР СТОЛЯРНОГО И МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

Наименование квалификации (базовой подготовки)
Столяр. Сборщик изделий из древесины.

Очная форма обучения

Анна 2015

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Общие положения	3
1.1.	Реализуемая ППКРС СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства.....	3
1.2.	Нормативные документы для разработки ППКРС по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства	3
1.3.	Общая характеристика ППКРС	3
2.	Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требований к результатам освоения ППКРС	4
2.1.	Характеристика профессиональной деятельности выпускников.....	4
2.2.	Требования к результатам освоения ППКРС.....	4
3.	Календарный учебный график	6
4.	Перечень программ дисциплин, профессиональных модулей и практик	7
5.	Обоснование вариативной части	8
6.	Ресурсное обеспечение ППКРС по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства	9
6.1.	Кадровое обеспечение	9
6.2.	Материально-техническое обеспечение	10
6.3.	Информационно-библиотечное обеспечение.....	10
7.	Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ППКРС по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства	11
7.1.	Фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации.....	11
7.2.	Государственная итоговая аттестация выпускников ППКРС по профессии	11

1. Общие положения

1.1. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства, очная форма обучения с применением дистанционных образовательных технологий.

1.2. Нормативные документы для разработки ППКРС по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства:

– Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ (ред. от 23.07.2013) «Об образовании в Российской Федерации»;

– Положение о практике обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. N 291 г.;

– Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464;

– Порядок проведения государственной итоговой аттестации по программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968;

– Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. № 764;

– Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 апреля 2015 г. N 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;

– Устав ГБПОУ ВО «ААПТ»;

– Положения ГБПОУ ВО «ААПТ».

1.3. Общая характеристика ППКРС

Нормативный срок получения СПО по профессии и соответствующая квалификация базовой подготовки в очной форме приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Образовательная база приема	Код укрупнённой группы. Наименование укрупнённой группы	Наименование квалификаций	Нормативный срок освоения ППССЗ (для очной формы обучения)
среднее (полное) общее образование	29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства	Столяр. Сборщик изделий из древесины.	10 месяцев
основное общее образование			2 года 10 месяцев

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требований к результатам освоения ППКРС

2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников: конструирование, изготовление и ремонт шаблонов и приспособлений для изготовления столярных и мебельных изделий; конструирование, изготовление, ремонт и реставрация столярных и мебельных изделий; отделка и облицовка мебели; сборка столярных и мебельных изделий.

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- заготовки, детали, сборочные единицы и изделия из древесины и древесных материалов;
- крепёжная арматура и фурнитура;
- отделочные материалы;
- деревообрабатывающий инструмент, станки и оборудование;
- чертежи, техническая и справочная документация.

2.2 Требования к результатам освоения ППКРС

Общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

Основные виды профессиональной деятельности:

- Изготовление шаблонов и приспособлений.
- Изготовление столярных и мебельных изделий.

- Отделка изделий из древесины.
- Сборка изделий из древесины.

Профессиональные компетенции:

1. Изготовление шаблонов и приспособлений.

ПК 1.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку и сборку деталей шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий.

ПК 1.2. Выполнять отделку шаблонов и приспособлений.

ПК 1.3. Производить технологические испытания, технический уход, хранение и ремонт шаблонов и приспособлений.

ПК 1.4. Конструировать шаблоны и приспособления для производства столярных и мебельных изделий.

2. Изготовление столярных и мебельных изделий.

ПК 2.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий.

ПК 2.2. Выполнять столярные соединения.

ПК 2.3. Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия.

ПК 2.4. Конструировать столярные изделия и мебель.

3. Отделка изделий из древесины.

ПК 3.1. Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке.

ПК 3.2. Выполнять отделку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов жидкими лакокрасочными материалами.

ПК 3.3. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.

4. Сборка изделий из древесины.

ПК 4.1. Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов.

ПК 4.2. Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов.

ПК 4.3. Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов.

ПК 4.4. Выполнять обшивку и обвязку изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами.

ПК 4.5. Проверять точность и качество сборки, работу всех составных элементов изделия.

4. Перечень программ дисциплин, профессиональных модулей и практик (Рабочие программы прилагаются)

4.1. Дисциплины профессионального учебного цикла (общепрофессиональные дисциплины):

ОП.01 Техническая графика;
ОП.02 Электротехника;
ОП.03 Материаловедение;
ОП.04 Автоматизация производства;
ОП.05 Экономика организации;
ОП.05 Безопасность жизнедеятельности.

4.2. Профессиональные модули:

ПМ.01 Изготовление шаблонов и приспособлений.
МДК.01.01 Технология изготовления шаблонов и приспособлений.

ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий.
МДК.02.01 Технология столярных и мебельных работ.
МДК.02.02 Конструирование столярных и мебельных изделий

ПМ.03 Отделка изделий из древесины
МДК.03.01 Технология отделочных и облицовочных работ.

ПМ.04 Сборка изделий из древесины.
МДК.04.01 Технология сборочных работ.

ФК.00 Физическая культура

4.5. Учебная практика:

УП.01.01 Учебная практика;
УП.02.01 Учебная практика;
УП.03.01 Учебная практика;
УП.04.01 Учебная практика.

4.6. Производственная практика:

ПП.01.01 Производственная практика;
ПП.02.01 Производственная практика;
ПП.03.01 Производственная практика;
ПП.04.01 Производственная практика.

5. Обоснование вариативной части

Анализ требований социальных партнёров, предъявляемый к уровню подготовки квалифицированных рабочих кадров по профессии 29.01.29 «Мастер столярного и мебельного производства» не выявил необходимость введения дополнительных профессиональных компетенций, поэтому вариативная часть – 144 ч., по решению предметной (цикловой) комиссии и согласованию с социальным партнёром ИП Меньшикова Т.К., протокол заседания №6 от 25.06.2015, использована на углубление знаний и умений обучающихся при изучении профессионального модуля ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий.

Распределение объёма часов вариативной части

Индекс	Наименование циклов (разделов), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося, час	Обязательная учебная нагрузка, час	Обоснование
ПП.0	Профессиональный цикл	648 (432+216)	432 (288+144)	
ПМ.00	Профессиональные модули	648 (432+216)	432 (288+144)	
ПМ.02	Вариативная часть профессионального модуля «Изготовление столярных и мебельных изделий»	320 (104+216)	213 (69+144)	
	В результате изучения вариативной части обучающийся должен: иметь практический опыт: - подготовки режущих органов деревообрабатывающего оборудования; - подбора и установки режущих органов деревообрабатывающего оборудования с последующей их регулировкой; - настройки станочного оборудования для раскроя листовых материалов; раскроя плитных и листовых материалов на форматном станке с соблюдением правил безопасности; уметь: - подготавливать режущие органы деревообрабатывающего	320 (104+216)	213 (69+144)	По решению предметной (цикловой) комиссии и согласованию с социальным партнёром ИП Меньшикова Т.К., протокол заседания №6 от 25.06.2015г.

<p>оборудования к работе;</p> <ul style="list-style-type: none"> - подбирать и устанавливать режущие органы деревообрабатывающего оборудования с последующей их регулировкой; - составлять карты раскроя плитных и листовых материалов; - подготавливать форматный станок к работе; - рассчитывать параметры режима работы; <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила подготовки режущих органов деревообрабатывающего оборудования к работе; - правила выбора и установки режущих органов деревообрабатывающего оборудования с последующей их регулировкой; - устройство и принцип работы форматно-раскrojного станка; порядок подготовки станка к работе; - последовательность форматирования заготовок на форматном станке 			
--	--	--	--

6. Ресурсное обеспечение ППКРС по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства.

Ресурсное обеспечение ППКРС по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства формируется на основе требований к условиям реализации программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих, определяемых ФГОС СПО по данной профессии.

6.1 Кадровое обеспечение

Реализация ППКРС по профессии технического профиля обеспечена педагогическими кадрами, имеющими базовое образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин и мастерами производственного обучения.

Доля преподавателей, в общем числе преподавателей, обеспечивающих образовательный процесс по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства 38%.

Преподаватели профессионального цикла имеют базовое образование соответствующее профилю преподаваемых дисциплин.

Учебно-методический процесс обеспечивается педагогическим составом в количестве 13 чел., в т.ч. высшей категории – 7, преподавателей I категории- 3.

6.2. Материально-техническое обеспечение

Для реализации ППКРС по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства техникум располагает достаточной материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической, самостоятельной работы обучающихся, предусмотренных учебным планом.

Образовательный процесс по профессиям СПО организуется в учебных кабинетах и мастерских. В составе используемых площадей имеются 16 аудиторий для лекционных, практических и лабораторных занятий, библиотека, спортивный зал.

Мастерские укомплектованы учебным оборудованием

- 1 Верстак столярный -11 шт.
- 2 Деревообрабатывающий станок
- 3 Дрель-шуруповерт – 2 шт.
- 4 Электролобзик – 2 шт.
- 5 Пила дисковая – 2 шт.
- 6 Шлифовальная машинка – 2 шт.
- 7 Электрорубанок – 2 шт.
- 8 Кромкооблицовочная машинка – 2 шт.
- 9 Круглопильный станок
- 10 Рейсмусовый станок
- 11 Фрезерный станок
- 12 Фуговальный станок
- 13 Сверлильно-пазовальный станок
- 14 Сверлильно-присадочный станок
- 15 Форматно-раскроечный станок
- 16 Заточный станок
- 17 Сушильная камера

6.3. Информационно-библиотечное обеспечение

ППКРС обеспечена учебно-методической документацией и материалами по всем учебным курсам, дисциплинам (модулям). Программы курсов представлены в сети Интернет. Внеаудиторная работа обучающихся сопровождается соответствующим методическим обеспечением.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями, основной учебной литературой по дисциплинам базовой части всех циклов, изданными за последние 5 лет. Обеспеченность учебной и учебно-методической литературой на одного обучающегося составляет не менее 1-2 экземпляра по каждой учебной дисциплине.

7. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ППКРС по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства.

В соответствии с ФГОС СПО по профессии оценка качества освоения обучающимися программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую государственную аттестацию обучающихся.

Нормативно-методическое обеспечение текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации, обучающихся по профессии **29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства** осуществляется в соответствии с Положениями, утверждёнными директором техникума.

7.1 Фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС по профессии **29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства** разработаны:

1. Положение по разработке фонда оценочных средств по дисциплинам (модулям) ППКРС.
2. Комплекты контрольно-оценочных средств по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.
3. Методические указания к выполнению практических занятий по дисциплинам и модулям.
4. Вопросы и задания для контрольных работ по дисциплинам учебного плана.
5. Вопросы к зачетам и экзаменам по дисциплинам учебного плана.
6. Контрольные тесты по дисциплинам учебного плана.

7.2. Государственная итоговая аттестация выпускников ППКРС по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства.

Государственная итоговая аттестация выпускников по профессии **29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства** является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме.

Порядок и условия проведения государственных аттестационных испытаний определяются «Положением об организации государственной итоговой аттестации выпускников».

Целью итоговой государственной аттестации является установление степени готовности обучающегося к самостоятельной деятельности, сформированности профессиональных компетенций в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования.

Проведение итоговой аттестации позволяет решить следующие задачи:
-ориентирует каждого преподавателя и обучающегося на конечный результат;

- позволяет в комплексе повысить качество учебного процесса, качество подготовки специалиста и объективность оценки подготовленности выпускников;
- систематизирует знания, умения и опыт, полученные обучающимися во время обучения и во время прохождения производственной практики;
- расширяет полученные знания за счет изучения новейших практических разработок и проведения исследований в профессиональной сфере;
- значительно упрощает практическую работу Государственной экзаменационной комиссии при оценивании выпускника (наличие перечня профессиональных компетенций, которые находят отражение в выпускной работе).

Программа государственной итоговой аттестации является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих образовательного учреждения.

Программа государственной итоговой аттестации ежегодно обновляется предметной (цикловой) комиссией и утверждается директором техникума.

Государственная итоговая аттестация включает выпускную квалификационную работу и письменную экзаменационную работу.

Объем времени и сроки, отводимые на Государственную итоговую аттестацию: **2 недели.**

Выпускная квалификационная работа должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Иметь актуальность, новизну и практическую значимость и выполнять по возможности по предложениям предприятий, организаций или образовательных учреждений. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного федеральным государственным образовательным стандартом.

Для проведения ГИА создается Государственная экзаменационная комиссия в порядке, предусмотренном Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968.

Защита выпускной квалификационной работы (продолжительность защиты до 1 академического часа) включает доклад обучающегося (не более 10-15 минут), разбор отзыва руководителя и рецензии, вопросы членов комиссии, ответы обучающегося. Может быть предусмотрено выступление руководителя выпускной квалификационной работы и рецензента.